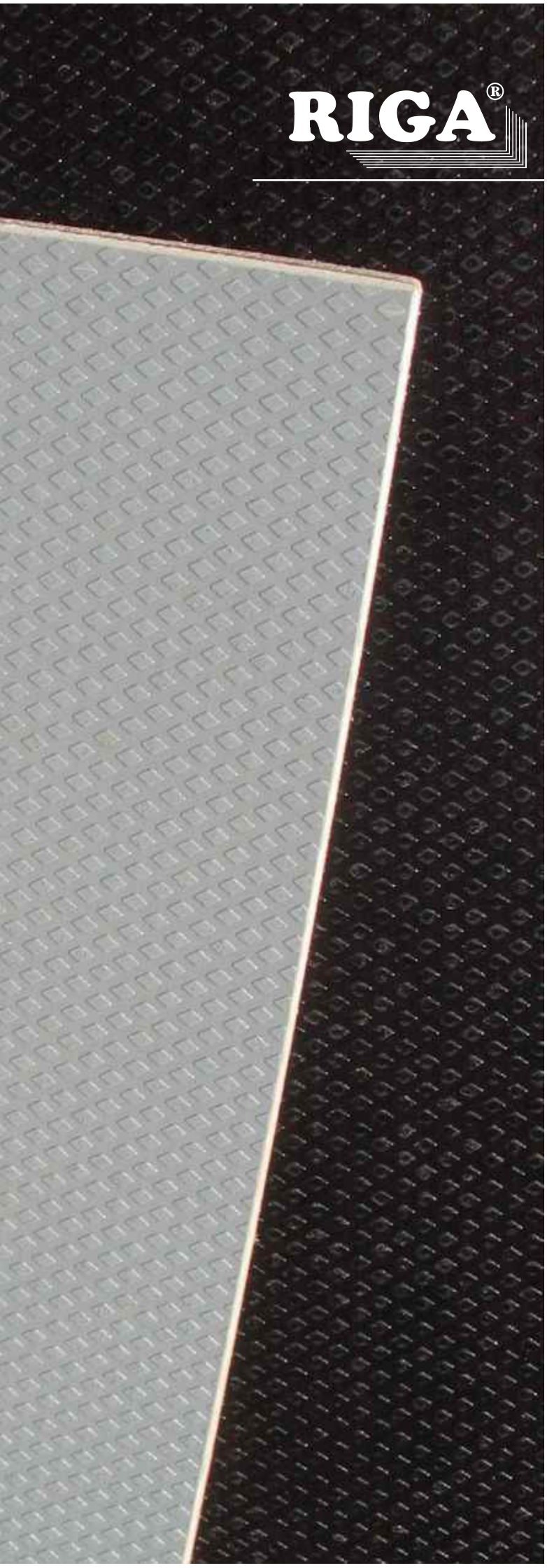


RIGA®

RHOMB

Prodotto:

Compensato di Betulla (RIGA PLY) rivestito con film fenolico su entrambe le facce. La superficie della faccia ha un'impronta speciale (WT, vedi figura 1). La controfaccia è liscia (F).

Applicazione:

Nell'industria del trasporto per pavimentazioni e pareti, magazzinaggio e pavimenti delle industrie, scaffali di magazzino, piattaforme di carico, superfici di pontili e impalcature.

In generale, superfici per cui sono richieste alta resistenza all'usura e proprietà antiscivolo.

Ulteriori lavorazioni:

Il compensato può essere lavorato a macchina con utensili tipici del legno: incisione, foratura, fresatura, giuntatura in lunghezza, maschio e femmina (T&G), battentatura, bordi profilati, etc.

Vantaggi:

Superficie con alta resistenza all'usura, buone proprietà antiscivolo, buon risultato estetico (superficie decorativa), resistente all'acqua, resistente alle sostanze chimiche più comunemente utilizzate e semplice da pulire. Di semplice utilizzo, ecologico ed igienico.

Classi di incollaggio:

Il compensato standard è incollato con adesivo a base di resina fenolica formaldeide resistente all'acqua. Il legante è resistente agli agenti atmosferici e all'acqua bollente. Soddisfa i requisiti dei seguenti standard:

EN 314 - classe3
BS 1203/H 4 (precedentemente WBP)
DIN 68705 PART 3 / tipo BFU 100

Emissione di formaldeide

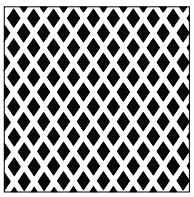
In conformità con lo standard EN 13986 l'emissione di formaldeide soddisfa i requisiti di Classe E1. Procedura di prova EN 717 Parte 2.

PORFIRI SNC
COMPONENTI VEICOLI IND/LI

62020 COLBUCCARO DI CORRIDONIA (MC)
Via Toscana, 28/B
Tel. +39 0733.203893 - Fax +39 0733.204224
E-mail: porfiri.magazzino@alice.it
sito web: www.porfirisnc.com

RIGA® RHOMB

Impronta di superficie:



I pannelli sono ricoperti con un film fenolicoe hanno un`impronta speciale impronta impressa durante il processo di pressatura a caldo (vedi figura 1).
Classe antiscivolo in conformità con DIN 51130 **R 10.**
Ci sono due motivi di superficie fondamentalmente diversi in relazione alla resistenza all'usura (vedi tabella 1):

Figura 1. RIGA RHOMB Impronta di superficie

tabella 1

RISULTATI DEI TEST SULLA RESISTENZA ALL'USURA

Tipo di filmatura	Risultati test TABER, giri	Risultati test ROLLING, giri
RIGA RHOMB ▸Grigio ▸Marrone scuro	900 almeno	10000 almeno
RIGA RHOMB HEAVY ▸Marrone scuro	8000 almeno	

Sigillatura dei bordi

I bordi dei pannelli sono sigillati con vernice acrilica.

Formati:

1220 mm x 2440/3050 mm
1250 mm x 2500/3000 mm
1500 mm x 2500/3000 mm
1525 mm x 2440/3050 mm

Pannelli su misura e semilavorati disponibili su richiesta del cliente.

Spessore:

6.5, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35 mm.

Tolleranza:

La tolleranza sulla dimensione e sull'angolo retto soddisfa i requisiti EN 315.

Spessore nominale mm	6.5	9	12	15	18	21	24	27	30	35
Numero di strati	5	7	9	11	13	15	17	19	21	25
Spessore medio effettivo, mm	6.4	9.2	12.0	14.9	17.7	20.5	23.4	26.5	29.4	35
Limite inferiore, mm	6.1	8.8	11.5	14.3	17.1	20.0	22.9	25.8	28.7	33.6
Limite superiore, mm	6.9	9.5	12.5	15.3	18.1	20.9	23.7	26.8	29.9	35.4

Parametro	Tolleranza
Lunghezza, larghezza (mm) < 1000 1000...2000 >2000	 ± 1 mm ± 2 mm ± 3 mm
Angolo retto	± 0.1 %
Linearità del bordo	± 0.1 %

Il compensato è prodotto da a/s Latvijas Finieris il cui sistema di qualità è certificato secondo i requisiti di ISO 9001 by Bureau Veritas Quality International.

ISO 9001

Le informazioni date sono solo a titolo esemplificativo e a/s Latvijas Finieris si riserva il diritto di correggere ed integrare le descrizioni dei prodotti senza preavviso.

Nr.017 703_080705